

# ULTRA SOLID PVC

Kanalizační plnostěnné potrubí z PVC-U



- plnostěnná konstrukce stěny dle ČSN EN 1401
- tvarovky s hrdly na obou stranách
- spoj s integrovaným pojistným kroužkem a těsností min 2,5 bar

# JAK TO ZAČALO

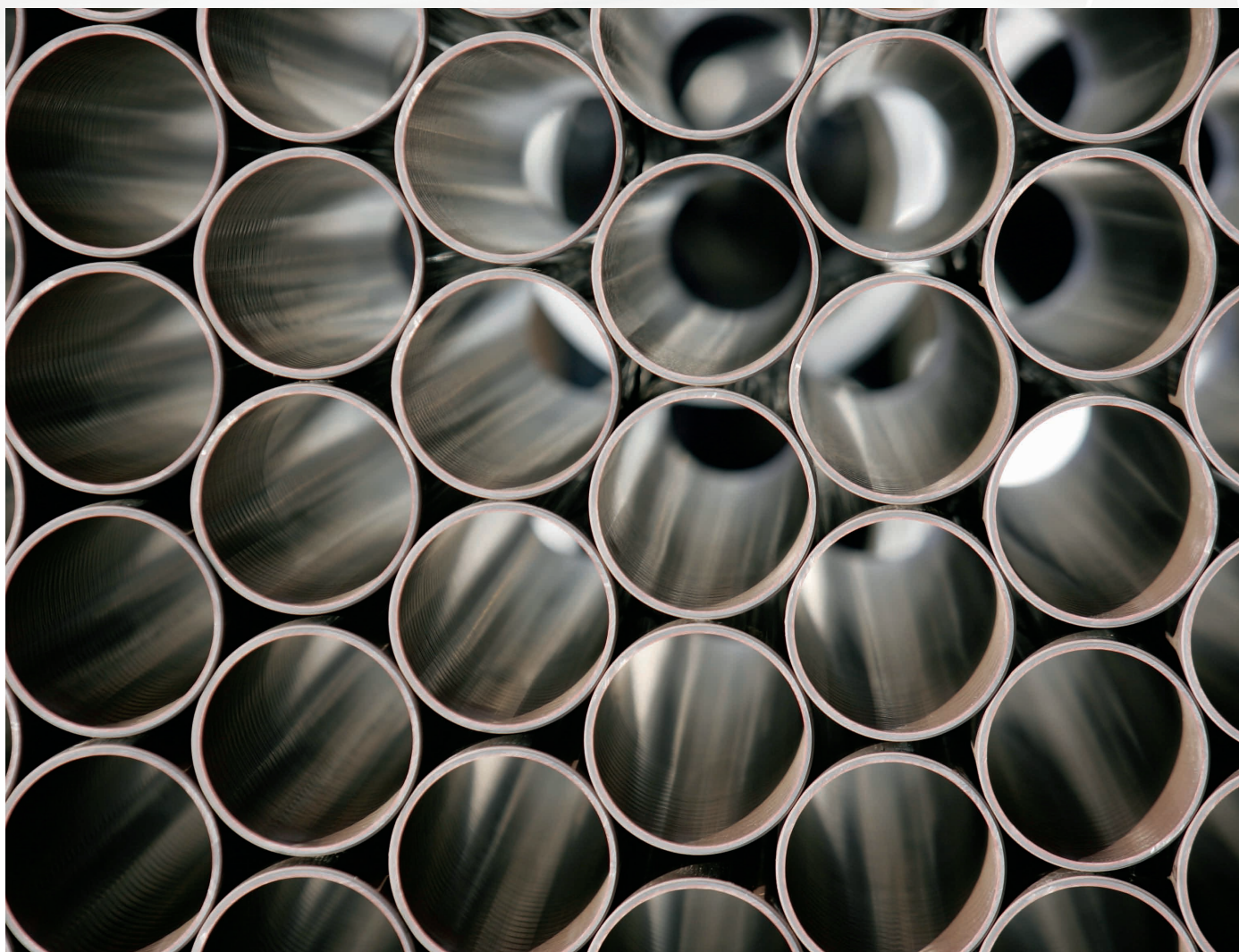
Naše firma prošla dlouhým vývojem, kdy v letech 1993 -2006 jsme jako Uponor Czech s.r.o. byli českým zastoupením finského koncernu Uponor OY, který v té době byl jedním z největších výrobců plastových trub na světě. V roce 2006 jsme se přejmenovali na Maincor s.r.o. a byli jsme součástí německé skupiny Maincor AG, která od Uponoru koupila několik továren spolu s českou pobočkou. Další období od roku 2016 pod jménem Elmo-Trade s.r.o. je spojené se spoluprací s českou firmou Elmo-Plast. V roce 2019 dochází k zásadnímu kroku a to přechodu z čistě obchodní firmy k zahájení vlastní výroby v nově založené firmě Plastika Pipes s.r.o. spolu se slovenskou firmou Plastika a.s., která má dlouholeté zkušenosti s výrobou plastových potrubí již od 1960.

Díky kombinaci zkušeností získaných na trhu od roku 1993 při zastupování různých výrobců jsme byli schopni společně s výrobními možnostmi a zkušenostmi Plastiky a jejích zaměstnanců navrhnout a vyrobit optimální trubku, která podle nás nemá jedinou slabinu.

Chtěli jsme z každého systému, který jsme kdy prodávali, vybrat to nejlepší, spojit dohromady a vytvořit „supertrubku“. Zároveň jsme chtěli dosáhnout toho, aby trubka následovala současné trendy, kdy zákazníci požadují co nejsilnější základní stěnu, ale s cenou být stále na dostupné úrovni.

Výsledkem našeho snažení je Ultra Solid Blue Pipe.

Ultr Solid PVC sdílí s tímto prémiovým systémem velice důležitý prvek a to jsou tvarovky od firmy Funke. Jediným rozdílem je použitá směs PVC-U, která je zde ve standardním provedení s příměsemi křídly do 15% celkového objemu a potrubí tak nemá zvýšenou rázovou odolnost.



## MATERIÁL

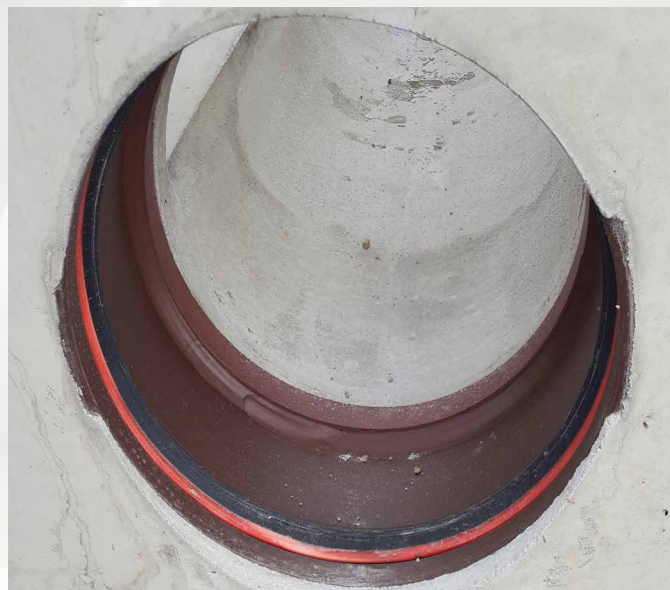
Jedná se o standardní směs PVC-U odpovídající požadavkům normy ČSN EN 1401 s obsahem plniv do 15%.

## TĚSNOST SPOJŮ

Udělalí jsme rozsáhlý test výrobců gumových těsnění a vybrali toho s nejlepšími výsledky těsnosti při různých vyose-ních a deformaci trub. V tomto parametru jsme rozhodně nešli obvyklou cestou, že vybereme výrobek s vyváženým poměrem cena/výkon! Zde jsme jednoznačně šli za tím nejlepším co je na trhu dostupné bez ohledu na cenu. Pro jednoduchost v logistice je toto těsnění již rovnou odolné vůči ropným látkám a nemusí se tak složitě řešit různé varianty. Tento typ odolává tlaku **minimálně 2,5 baru a podtlaku do -0,3 baru**. Vzniká tak velká rezerva v místech s vysokou hladinou spodní vody.

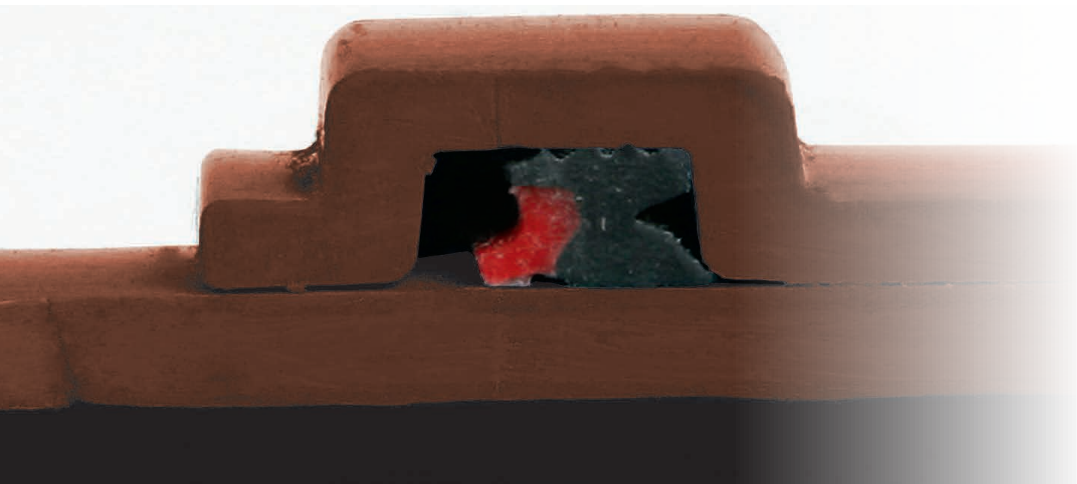
Stejně těsnění je osazeno i ve všech tvarovkách, aby nevzniklo žádné slabé místo. Zde se často systém nedoladí. Tvarovky totiž vyrábí většinou někdo jiný, než trubky, a nesedí úplně síly stěn a těsnění už vůbec ne.

V tomto ohledu jsme opět šli za tím nejlepším, co je na evropském na trhu k dispozici – za německým specialistou na výrobu PVC trub – Funke Kunststoffe GmbH. Od nich používáme všechny tvarovky a větší dimenze trub od De 500, 630, 710 a De 800 mm, které už Plastika Pipes nevyrábí. Od Funke jsme systém rovněž doplnili o řadu vychytávek, které celý systém perfektně vyladí. Zejména



je to originální šachtová vložka z PVC-U, která je již rovnou osazena stejným těsněním s jištěním proti posuvu, jako je v trubkách a v tvarovkách. Tento spoj je odzkoušený minimálně na 2,5 baru a zabezpečí, že všechny spoje, včetně toho nejnáchylnějšího – se šachtou, budou mít shodné parametry.

Tento prvek považujeme za naprosto zásadní. Pokud jsme řešili v minulosti nějakou reklamaci netěsnosti, tak to bylo vždy ve spoji mezi trubicí a betonovou šachtou. Bez kontroly nad tímto detailem můžeme degradovat celý systém, protože se oprávněně říká, že systém je pouze tak silný, jako jeho nejslabší místo.



# ODBOČKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Slabinou hladkého potrubí a zejména jeho tvarovek bylo vždy to, že se buď musel vytvořit kladečský plán a vyspecifikovat kratší kusy trub před odbočkami a koleny, anebo, při používání standardních délek, dávat před každou tvarovku ještě dvojitou objímku.

Tvarovky v nejběžnějších dimenzích do De 315 od Funke jsou kompletně vstřikovány a mají hrdla z obou stran. Tím odpadá používání dvojité objímky a dalšího spoje navíc! Toto výrazně zefektivní celý systém a sníží počet spojů na minimum. Tvarovky jsou vyrobeny rovněž z PVC-U, což zaručuje shodnou teplotní roztažnost a tím i minimální rozměrovou toleranci. Spoj potrubí a tvarovek je tak na shodné úrovni.

Všechny tvarovky jsou rovněž osazeny shodným typem těsnění, jako trubky s jistěním proti posuvu, takže nevzniká žádné slabé místo.



## MONTÁŽ

Hladké trubky se v porovnání se strukturovanými trochu obtížněji montují. Je to dáno zejména obtížnějším zkracováním a zejména nutností vytvořit na každém uříznutém konci potrubí úkos. Máme k dispozici pro tyto účely řezací kotouč, který rovnou řeže a upravuje hranu potrubí pod úhlem 15°. Případně je možné objednat jako příslušenství rovnou celý stojan s integrovaným řezákem. Dobrou volbou jsou řezací pily Exact tools (EXACT PIPECUT P400).

# ULTRA SOLID PVC

## KRUHOVÁ TUHOST

Potrubí se vyrábí ve třech různých kruhových tuhostech

SN 8 - pro málo zatížená místa a přípojky

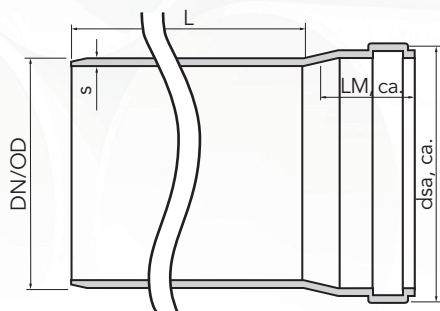
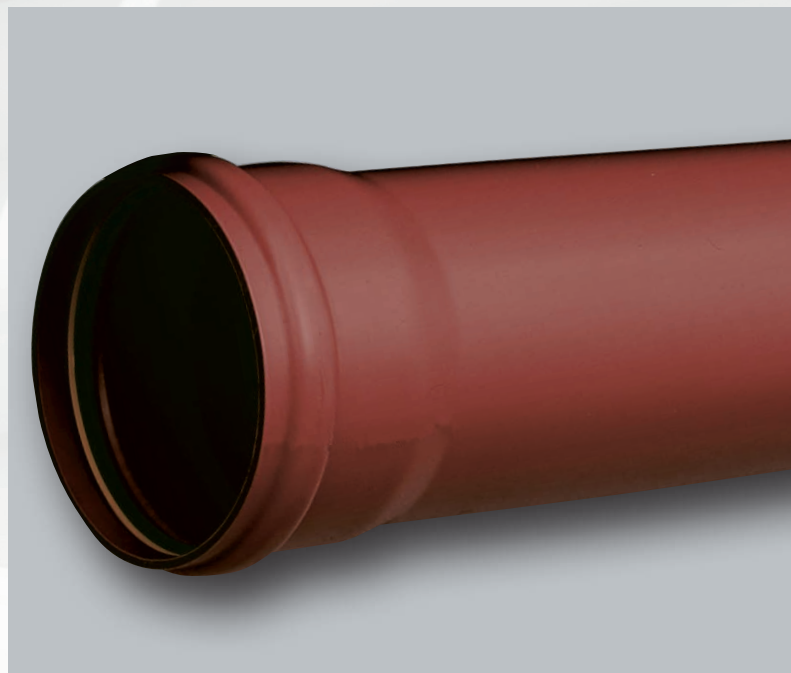
SN 12 - pro většinu případů od 0,8-5 m uložení

SN 16 - pro místa s velmi malým krytím od 0,6 m a pak pro velké hloubky přes 5 m

Délka potrubí L je standardně 3 a 6 m u SN 8 a SN 12

u SN 16 je to 3 a 5 m

Větší dimenze než DN /OD 400 jsou ve 3 m délkách



### Rozměry hrdla

| Dimenze potrubí<br>DN/OD (mm) | dsa,ca | LM, ca |
|-------------------------------|--------|--------|
| 160                           | 185    | 75     |
| 200                           | 225    | 100    |
| 250                           | 285    | 120    |
| 315                           | 360    | 145    |
| 400                           | 440    | 175    |
| 500                           | 550    | 200    |
| 630                           | 720    | 250    |
| 710                           | 800    | 260    |
| 800                           | 910    | 270    |

### SN 8

| Dimenze potrubí<br>DN/OD (mm) | Síla stěny<br>s (mm) | Hmotnost<br>Kg/m |
|-------------------------------|----------------------|------------------|
| 160                           | 4,7                  | 4,5              |
| 200                           | 5,9                  | 6,0              |
| 250                           | 7,3                  | 10,0             |
| 315                           | 9,2                  | 13,0             |
| 400                           | 11,7                 | 25,0             |

### SN 12

| Dimenze potrubí<br>DN/OD (mm) | Síla stěny<br>s (mm) | Hmotnost<br>Kg/m |
|-------------------------------|----------------------|------------------|
| 160                           | 5,3                  | 5,0              |
| 200                           | 6,5                  | 7,0              |
| 250                           | 8,1                  | 11,0             |
| 315                           | 10,0                 | 17,0             |
| 400                           | 12,6                 | 29,0             |
| 500                           | 16,5                 | 40,0             |
| 630                           | 22,0                 | 82,0             |
| 710                           | 22,5                 | 120,0            |
| 800                           | 25,0                 | 180,0            |

### SN 16

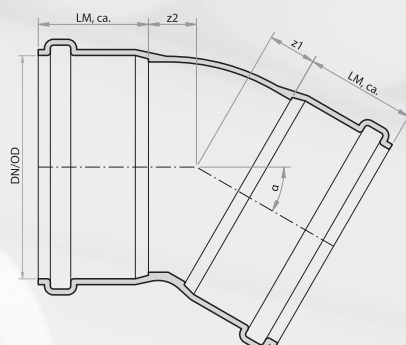
| Dimenze potrubí<br>DN/OD (mm) | Síla stěny<br>s (mm) | Hmotnost<br>Kg/m |
|-------------------------------|----------------------|------------------|
| 160                           | 5,8                  | 5,5              |
| 200                           | 7,3                  | 8,0              |
| 250                           | 9,3                  | 12,0             |
| 315                           | 11,7                 | 21,0             |
| 400                           | 14,9                 | 33,0             |
| 500                           | 18,6                 | 49,0             |
| 630                           | 22,0                 | 82,0             |

# SORTIMENT TVAROVEK

PVC-U, VŠECHNY TVAROVKY OSAZENY TĚSNĚNÍM S JIŠTĚNÍM PROTI POSUVU

## Koleno HS DN/OD 160/315

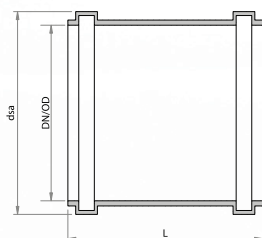
dvouhrdlé



| DN/OD      | LM, ca. | a   | z1 | z2 |
|------------|---------|-----|----|----|
| 160        | 75      | 15° | 30 | 30 |
| jednohrdlé |         | 15° | 15 | 30 |
|            |         | 30° | 40 | 40 |
|            |         | 45° | 55 | 55 |
| jednohrdlé |         | 30° | 25 | 40 |
|            |         | 45° | 35 | 55 |
|            |         | 45° | 35 | 55 |
| 200        | 100     | 15° | 25 | 25 |
|            |         | 30° | 40 | 40 |
|            |         | 45° | 55 | 55 |
| 250        | 110     | 15° | 30 | 30 |
|            |         | 30° | 50 | 50 |
|            |         | 45° | 70 | 70 |
| 315        | 115     | 15° | 40 | 40 |
|            |         | 30° | 65 | 65 |
|            |         | 45° | 90 | 90 |

| DN/OD | LM, ca. | a   | z1 | z2 |
|-------|---------|-----|----|----|
| 400   | 55      | 15° | 17 | 17 |
|       |         | 30° | 25 | 25 |
|       |         | 45° | 30 | 30 |
| 500   | 75      | 15° | 30 | 30 |
|       |         | 30° | 40 | 40 |
|       |         | 45° | 55 | 55 |
| 630   | 100     | 15° | 25 | 25 |
|       |         | 30° | 40 | 40 |
|       |         | 45° | 55 | 55 |
| 710   | 110     | 15° | 30 | 30 |
|       |         | 30° | 50 | 50 |

## Přesuvná objímka HS DN 160-800



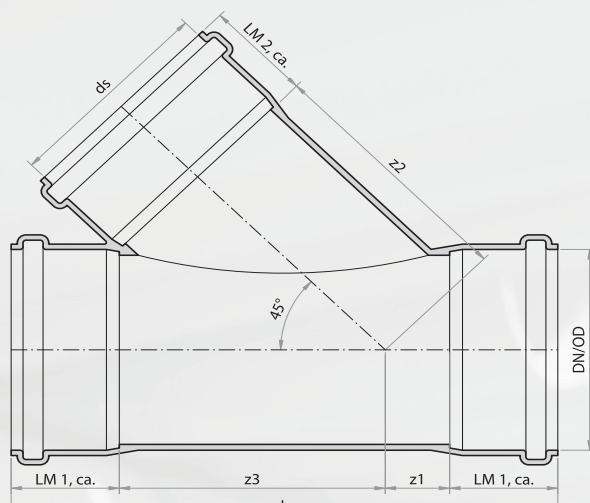
| DN/OD | L   |
|-------|-----|
| 160   | 175 |
| 200   | 210 |
| 250   | 250 |
| 315   | 300 |

| DN/OD | L   |
|-------|-----|
| 400   | 350 |
| 500   | 400 |
| 630   | 620 |
| 710   | 620 |
| 800   | 620 |

Větší dimenze potrubí – nad De 630 doporučujeme spojovat spojkou Funke VPC.

## Odbočky HS DN 160-315

tříhrdlé vstříkované



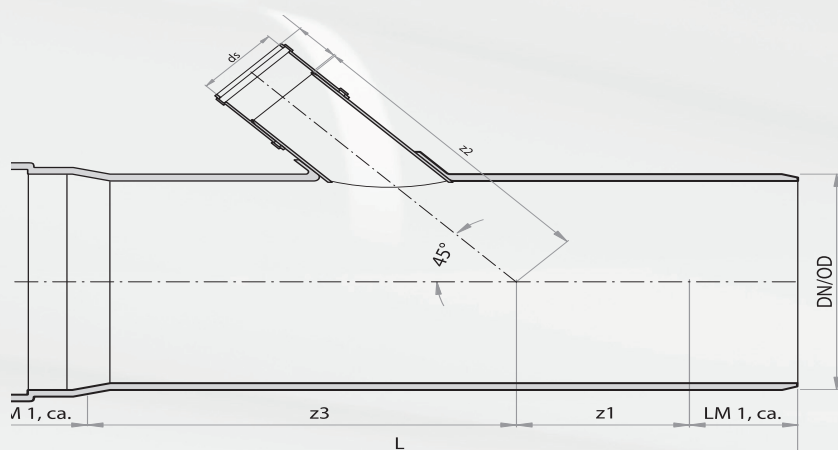
| DN/OD | ds  | LM 1. ca | LM 2. ca | a   | z1  | z2  | z3  | L   |
|-------|-----|----------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 160   | 160 | 75       | 75       | 45° | 40  | 205 | 190 | 380 |
| 200   | 160 | 100      | 75       | 45° | 40  | 235 | 210 | 450 |
| 200   | 200 | 100      | 100      | 45° | 55  | 245 | 220 | 475 |
| 250   | 160 | 110      | 70       | 45° | 45  | 280 | 275 | 540 |
| 250   | 200 | 110      | 90       | 45° | 45  | 285 | 275 | 540 |
| 250   | 250 | 110      | 110      | 45° | 190 | 310 | 320 | 740 |
| 315   | 160 | 115      | 75       | 45° | 10  | 325 | 320 | 560 |
| 315   | 200 | 115      | 100      | 45° | 10  | 325 | 320 | 560 |
| 315   | 315 | 135      | 120      | 90° | 290 | 540 | 540 | 650 |



# SORTIMENT TVAROVEK

## Odbočky HS DN/OD 400-800

dvouhrdlé



| DN/OD | ds  | LM 1. ca | LM 2. ca | a   | z1  | z2  | z3  | L    |
|-------|-----|----------|----------|-----|-----|-----|-----|------|
| 400   | 160 | 175      | 80       | 45° | 315 | 600 | 510 | 1000 |
| 400   | 200 | 175      | 100      | 45° | 315 | 630 | 510 | 1000 |
| 400   | 250 | 175      | 120      | 45° | 140 | 600 | 510 | 1000 |
| 400   | 315 | 175      | 135      | 45° | 140 | 630 | 510 | 1000 |
| 500   | 160 | 200      | 80       | 45° | 315 | 605 | 785 | 1500 |
| 500   | 200 | 200      | 100      | 45° | 315 | 635 | 785 | 1500 |
| 500   | 250 | 200      | 120      | 45° | 315 | 665 | 785 | 1500 |
| 500   | 250 | 200      | 120      | 45° | 315 | 665 | 785 | 1500 |
| 500   | 315 | 200      | 135      | 45° | 315 | 695 | 785 | 1500 |
| 500   | 400 | 200      | 175      | 45° | 315 | 680 | 785 | 1500 |
| 630   | 160 | 260      | 90       | 45° | 195 | 695 | 785 | 1500 |
| 630   | 200 | 260      | 100      | 45° | 195 | 730 | 785 | 1500 |
| 630   | 250 | 260      | 120      | 45° | 195 | 795 | 785 | 1500 |
| 630   | 315 | 260      | 135      | 45° | 195 | 680 | 785 | 1500 |
| 630   | 400 | 260      | 175      | 45° | 195 | 755 | 785 | 1500 |
| 710   | 160 | 325      | 90       | 45° | 90  | 740 | 760 | 1500 |
| 710   | 200 | 325      | 100      | 45° | 90  | 775 | 760 | 1500 |
| 710   | 250 | 325      | 120      | 45° | 90  | 850 | 760 | 1500 |
| 710   | 315 | 325      | 135      | 45° | 90  | 825 | 760 | 1500 |
| 710   | 400 | 325      | 175      | 45° | 90  | 850 | 760 | 1500 |
| 800   | 160 | 330      | 90       | 45° | 45  | 800 | 795 | 1500 |
| 800   | 200 | 330      | 100      | 45° | 45  | 835 | 795 | 1500 |
| 800   | 250 | 330      | 120      | 45° | 45  | 910 | 795 | 1500 |
| 800   | 315 | 330      | 135      | 45° | 45  | 900 | 795 | 1500 |
| 800   | 400 | 330      | 175      | 45° | 45  | 910 | 795 | 1500 |



**Navrtávací odbočky CONNEX**  
**DN/OD 160-200**  
**s rozsahem 11°**



**Výkyvná hrdla HS VARIO**  
**DN/OD 160-200**  
**s rozsahem 11°**

| OD<br>přípojka/vrták | DN<br>hlavní řad | Typ        | Rozsah<br>ID (mm) |
|----------------------|------------------|------------|-------------------|
| 160/162              | 250              | CO253.242  | 231-242           |
| 160/162              | 315              | CO302.306  | 291-306           |
| 160/200              | 400              | CO403.380  | 364-380           |
| 160/200              | 500              | CO502.513  | 461-513           |
| 160/200              | 600              | CO602.607  | 582-607           |
| 160/200              | 700-800          | CO702.809  | 665-809           |
| 160/200              | 900-1500         | CO902.1212 | 856-1500          |

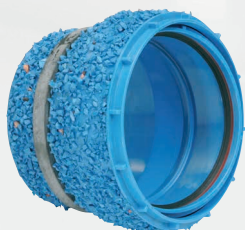
| DN/OD | LM 2. ca    |
|-------|-------------|
| 160   | hrdlo/hrdlo |
| 160   | hrdlo/dřík  |
| 200   | hrdlo/hrdlo |
| 200   | hrdlo/dřík  |

| OD<br>přípojka/vrták<br>(mm) | DN<br>hlavní řad<br>(mm) | Typ        | Rozsah<br>ID (mm) |
|------------------------------|--------------------------|------------|-------------------|
| 200/200                      | 250                      | CO251.241  | 233-241           |
| 200/200                      | 315                      | CO301.313  | 295-313           |
| 200/200                      | 400                      | CO401.380  | 364-380           |
| 200/200                      | 500                      | CO501.513  | 416-513           |
| 200/200                      | 600                      | CO601.607  | 582-607           |
| 200/200                      | 700-800                  | CO701.809  | 665-809           |
| 200/200                      | 900-1500                 | CO901.1212 | 856-1500          |



# SORTIMENT TVAROVEK

**Šachtová vložka HS VARIO**  
DN/OD 160-200  
s rozsahem 11°



| DN/OD | Délka (mm) |
|-------|------------|
| 160   | 150        |
| 200   | 200        |

**Šachtové vložky HS**  
DN/OD 160/800

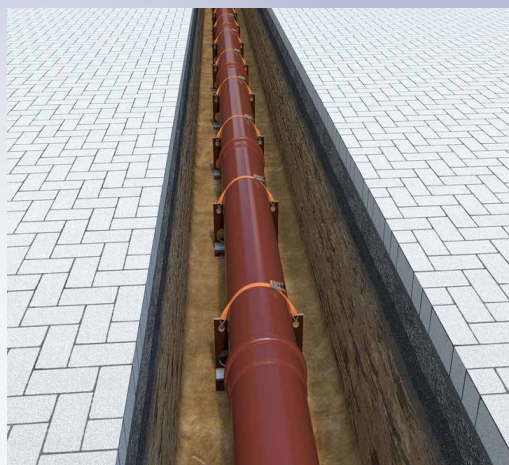
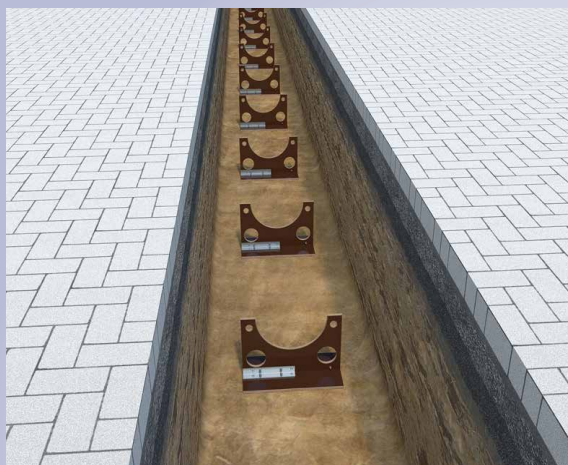


| DN/OD | Délka (mm) | Zkrácená verze |
|-------|------------|----------------|
| 160   | 150        | 87             |
| 200   | 150        | 105            |
| 250   | 150        | 125            |
| 315   | 150        | 135            |
| 400   | 150        |                |
| 500   | 150        |                |
| 630   | 225        |                |
| 710   | 225        |                |
| 800   | 225        |                |

**Kotvící sedla HS**  
k obetonování potrubí  
DN/OD 200 -630

| DN/OD | Váha (kg) |
|-------|-----------|
| 200   | 1,40      |
| 250   | 1,75      |
| 315   | 2,55      |
| 400   | 3,15      |
| 500   | 3,85      |
| 630   | 5,25      |

**Umísťují se**  
po vzdálenosti 1,5 m



**Záslepky HS  
DN/OD 160/800**



**DN/OD**

|     |
|-----|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |
| 500 |
| 630 |
| 710 |
| 800 |

**Redukce HS  
DN/OD 160/800**



**DN/OD  
dřík**

**DN/OD  
hrdlo**

|     |     |
|-----|-----|
| 200 | 160 |
| 250 | 200 |
| 315 | 250 |
| 400 | 315 |
| 500 | 400 |
| 630 | 500 |
| 710 | 630 |
| 800 | 710 |



# NÁVOD K MONTÁŽI

Potrubí je navzájem s tvarovkami spojováno pomocí hrdel, které jsou opatřené gumovým těsněním. Před spojením trubek je nezbytná kontrola hrdla společně s pryžovým těsněním a odstranění případných nečistot v prostoru spoje.

Potrubí zkracujeme pilou s jemnými zuby. Řezy na zkracovaných trubkách musí být kolmé s odstraněnými otřepy. Trubky musí mít pro spojení správně upravený konec s úkosem pod úhlem 15°. Tento úkos je na celých trubkách proveden již z výroby, u zkrácených trub se provádí rašplí s jemnými zuby nebo pilníkem. Ideální je použít originální příslušenství, kde řezací kotouč zároveň při řezání vytvoří úkos. Hloubka zkosení musí být provedena minimálně do poloviny síly stěny. Zkosený konec trubky a vnitřní stranu těsnění potřeme vazelínou a trubku zasuneme do hrdla na doraz. Pokud tak již není učiněno z výroby, je dobré si na trubce předem označit hloubku zasunutí. Pro montáž větších dimenzí je nutné použít páky nebo si pomoci lžící bagru.



## POKLÁDKA POTRUBÍ

Pokládka se řídí obecnými podmínkami stanovenými ČSN EN 1610. Více podrobností najdete v samostatném prospektu „Technologie pokládky kanalizačních potrubí“.



## MANIPULACE A DOPRAVA

V případě transportu samostatných trub je nutno trubky zajistit proti posunutí. Při vykládce nesmějí být volně z ložné plochy házeny, vykládají se buď ručně, nebo pomocí manipulační techniky. Celé balíky trub doporučujeme vykládat s použitím textilního třmenu. Balíky trub se ukládají tak, aby dřevěné rámy ležely nad sebou.

## SKLADOVÁNÍ

Potrubí je z výrobního závodu baleno prostřednictvím dřevěných ráků, tzv. palet. Toto balení je při dlouhodobém skladování nejvhodnější co nejdéle zachovat. Trubky musí ležet na podkladu celou svou délkou, aby nedocházelo k průhybům. Rozbalené trubky se podkládají příčnými trámkami o dostatečné šířce cca. 7-10 cm a ve vzdálenosti podle dimenze cca 1,5 m. Skladovací doba je za standardních podmínek 2 roky. Potrubí vystavené přímému slunečnímu záření může ztrácet původní barvu. Z tohoto důvodu je vhodné potrubí chránit před dlouhodobými účinky přímého slunečního záření nebo před zdroji tepla.

# SPECIFIKACE

## ULTRA SOLID PVC

Kanalizační potrubí z PVC-U s plnostěnnou konstrukcí stěny, vyrobené dle ČSN 1401, SN 12 (SN 8, 16).

### TECHNICKÉ PARAMETRY POTRUBÍ:

|                                                       |                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vnější průměr</b>                                  | DN/OD 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 710, 800 mm                                                                                                            |
| <b>Kruhová tuhost (kN/m<sup>2</sup> dle ISO 9969)</b> | min SN 12 (8, 16) kN/m <sup>2</sup>                                                                                                                             |
| <b>Základní materiál</b>                              | PVC-U, barva hnědá                                                                                                                                              |
| <b>Tloušťka základní stěny</b>                        | viz jednotlivé dimenze                                                                                                                                          |
| <b>Konstrukce stěny potrubí</b>                       | potrubí s plnostěnnou konstrukcí stěny vyrobené dle ČSN EN 1401                                                                                                 |
| <b>Způsob spojování</b>                               | na hrdla s těsněním jištěným proti posuvu ( SN 16 do DN/OD 315 na spojky)                                                                                       |
| <b>Tvarovky (DN/OD 160-315 mm)</b>                    | z PVC-U, vyráběny vstřikováním do formy, tvarovky jsou s hrdly na obou stranách, rovněž s těsněním jištěným proti posuvu o stejných parametrech jako na potrubí |

Kanalizační stoka je navržena z trubního materiálu z PVC-U s hladkou kompaktní stěnou, kruhová tuhost SN min. 12 kN/m<sup>2</sup> odpovídající ČSN EN 1401-1. Pro stoku bude použit ucelený kanalizační program včetně tvarovek z PVC-U s prokazatelnou příslušností k systému. Tvarovky budou mít u jednotlivých dimenzí tloušťku stěny odpovídající tloušťce stěny trubek (v toleranci rozsahu SDR). Tvarovky budou vyráběny jako jednolitě přímým vstřikováním do formy, a to minimálně v DN/OD 160-315 mm včetně. Odbočky budou použity se třemi hrdly, aby se eliminoval počet spojů. Veškeré spoje (trubky i tvarovky) budou osazeny napevno vloženým těsnícím kroužkem opatřeným podpurným kroužkem z PP, odolným proti ropným látkám, splňujícím podmínky ČSN EN 681-2. Těsnost spojů min. 2,5 baru dle ČN EN 1277. Potrubí DN/OD 160-315 o kruhové tuhosti SN 16 jsou spojovány pomocí dvojitých objímek.

V případě použití betonových šachet je nutné použít originální šachtové vložky výrobce trubního programu s garancí přesných rozměrů s důrazem na zvýšenou těsnost celého systému. Osazené těsnění v šachtových vložkách je shodné s těsněním osazeným v trubkách a tvarovkách se shodnou tlakovou odolností. Nevzniknou tak na celém řadu slabá místa.

### VENKOVNÍ PRŮMĚRY X SÍLY STĚN:

|                               | SN 8                 | SN 12                | SN 16                |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Dimenze potrubí<br>OD/De (mm) | Síla stěny<br>s (mm) | Síla stěny<br>s (mm) | Síla stěny<br>s (mm) |
| 160                           | 4,7                  | 5,3                  | 5,8                  |
| 200                           | 5,9                  | 6,5                  | 7,3                  |
| 250                           | 7,3                  | 8,1                  | 9,3                  |
| 315                           | 9,2                  | 10,0                 | 11,7                 |
| 400                           | 11,7                 | 12,6                 | 14,9                 |
| 500                           |                      | 16,5                 | 18,6                 |
| 630                           |                      | 22,0                 | 22,0                 |
| 710                           |                      | 22,5                 |                      |
| 800                           |                      | 25,0                 |                      |



| TECHNICKÉ PARAMETRY                |                                                                                                                           |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Výrobní norma                      | ČSN EN 1401                                                                                                               |
| Rozsah dimenzí:                    | DN/OD 160 – 800 mm                                                                                                        |
| Kruhová tuhost:                    | SN 8,12 a SN 16 kN/m <sup>2</sup> dle ISO 9969                                                                            |
| Vyráběné délky:                    | 3,0 a 6,0 m                                                                                                               |
| Spoj potrubí:                      | Pomocí pryžového těsnění s integrovaným pojistným kroužkem s odolností min 2,5 bar                                        |
| Materiál:                          | PVC -U                                                                                                                    |
| Pokládka se řídí dle:              | EN 1610                                                                                                                   |
| Aplikace:                          | Splašková, smíšená a dešťová kanalizace                                                                                   |
| Podmínky uložení:                  | SN 16 - 0,6 - 6 m / při zatížení D 400<br>SN 12 - 0,8 - 5 m / při zatížení D 400<br>SN 8 - 1,2 - 3 m / při zatížení D 400 |
| Maximální rychlost odváděných vod: | 12 m/s                                                                                                                    |
| Životnost:                         | min 100 let                                                                                                               |





#### ANALÝZA VIDEOINSPEKČÍ

Náš servis spočívá v poradenství, společném stanovení potřeb a vypracování řešení, které bude optimální z hlediska vynaložených nákladů.

#### SERVIS NA STAVENIŠTI

Přímo na staveništi Vám můžeme poskytnout instruktáž, zaškolení k výrobku na místě samém, poradenskou činnost a přítomnost odborného pracovníka při první pokládce potrubí.

#### DODÁVKA PŘÍMO NA STAVENIŠTĚ

Potřebné trubky a doplňkové materiály pro naše systémy Vám na přání dodáme přímo na stavenišť v dohodnutém termínu.

#### TECHNICKÉ PORADENSTVÍ

V průběhu přípravy projektu Vám pomůžeme se statickým výpočtem a návrhem uložení potrubí.

#### ZAPŮJČENÍ NÁŘADÍ

Pro naše zákazníky poskytneme formou zápůjčky veškeré nářadí potřebné k instalaci.

#### ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Na přání zákazníka můžeme v našem závodě zkonstruovat a přesně na míru vyrobit dohodnuté výrobky.

Plastika Pipes Trade s.r.o.  
Jihlavská 823/78, 140 00 Praha 4  
Tel.: 244 468 203  
Fax: 244 462 171  
E-mail: [info@plastikapipes.cz](mailto:info@plastikapipes.cz)  
[www.plastikapipes.cz](http://www.plastikapipes.cz)

Plastika Pipes, s.r.o.  
plastové potrubné systémy  
Novozámocká 222C  
949 05 Nitra  
Tel.: +421 915 726 783  
E-mail: [info@plastikapipes.sk](mailto:info@plastikapipes.sk)